母日本国特許庁(JP)

40 特許出願公告

母特 許 公 報(B2)

昭62-327

@Int.CI.4 識別配号 F 81 K F 28 B 9/80 # FOIK

庁内整理番号 7515-3G 7380-3L 7515-3G

**砂砂公告 昭和62年(1987)1月7日** 

発明の数 1 (全3頁)

**@昭59(1983)7月6日** 

❷発明の名称 蒸気サイクルの復水システム

> ②特 顧 昭56-215257

63% 題 昭38-113589

田の 翻 昭56(1981)12月25日

船橋市印内2-9-34 三并造船株式会社 東京都中央区類地5丁目6番4号

②代 理 人 弁理士 鞠 沼 医之 外2名

賀

鈴 木 寒 衣 官 久 雄

60参考文献 特開 昭55-81209(JP, A)

特開 昭55-46022(IP. A)

î

## 砂特許請求の範囲

の発明 君

砂出 類 人

1 鉛舶用復水器と、二重底構造の船底内部に配 設されかつ該二重底構造の内底板と船底外板との 間に介装される納強板が内部に延設されるととも に前記船用復水器からの凝縮水を貯水可能とする 5 値に設定することができない。 復水タンクと、インペラーを備える吸込口が前配 復水ダンク内部に配設される復水ポンプと、を有 することを特徴とする蒸気サイクルの復水システ

## 発明の詳細な説明

この考案は蒸気サイクルの復水システムに係 り、特に復水器からの凝縮水を吸引・移送するに 好適な蒸気サイクルのシステムに関する。

一般に、蒸気サイクルの復水システムは、復水 器1と復水ポンプ3とがポンプ吸入管5によつて 15 つて好適に吸引・移送する蒸気サイクルの復水シ 連結され、この復水ポンプ 3 は更にポンプ吐出管 7に連結されて、復水器 1 からの最縮水を復水ポ ンプ3を介して吸引・移送している。したがつて 復水ポンプ 3の性能およびポンプ吸入管 5の管摩 察抵抗によつて定められる復水ポンプ3の有効残 20 の内底板と船底外板との間に介装される補強板が 込ヘッドを一定以上にするためには、復水器1内 の水面と復水ポンプ 3 の吸込口とが一定以上の垂 直距離(以下「垂直距離」という。)を有してい なければならない。

水器1および復水ポンプ3が二重底機造の船底近 傍にある場合には、前記垂直距離を維持するため に、二重底構造の内底板9が切り欠かれて空間1

2

1が形成され、この空間11内にポンプ吸入管5 および復水ボンプ3が配設される。ところが、こ の空間11は、船体の強度上船舶下方に深く形成 することができず、したがつて垂直距離を適切な

また、垂直距離を維持するために、タービン軸 に運結するプロペラ軸を傾斜させて復水器 1 を船 舶上方に設置することもある。しかし、この場合 にも、機関室の拡大および推進力への影響等から 10 プロペラ戦の傾斜には制限があり、したがつて、 好適な垂直距離を維持できないという問題点があ 3.

本発明は上配従来の問題点に盛みなされたもの であつて、復水器からの凝縮水を復水ポンプによ ステムを提供することを目的とする。

上記目的を選成するために、本発明に係る蒸気 サイクルの復水システムは、船舶用復水器と、二 重底構造の船底内部に配設されかつ該二重底構造 内部に延設されるとともに前記船用復水器からの 最極水を貯水可能とする復水タンクと、インベラ ーを備える吸込口が前記復水タンク内部に配設さ れる復水ポンプと、を有するものであり、前配復 特に、上記復水システムが鉛船に適用され、復 25 水器内の磁縮水を前記復水タンクに自然落下さ せ、試復水タンク内の凝縮水を前配復水ポンプに より吸引・移水するものである。

以下、本発明の実施例を図面を参照して説明す

3

3.

第2回は、本発明に係る蒸気サイクルの復水シ ステムを鉛舶用復水システムに適用した回路図で ある。二度底構造の胎鎖では、内底板 8 と船底外 15が、船舶の終方向に所定間隔を有して複数板 配設されている。

内底板 9 と船底外板 1 3 との間で、船舶用復水 器IAの船舶下方に対向する位置には、船舶縦方 水タンク17の上部は内底板9によつて覆われて いる。また、この復水タンク17内の船舶艇方向 には前記複数板の補強板 15 が、それぞれ復水タ ンク17の底面から内底板8まで延設されてい る。それぞれの補強板15には、船舶上下および 15 きる。 横方向に適数値の穴が開口され、復水タンク17 内に貯水される鉄箱水を流通可能としている。

この復水ダンク17の内部で船舶後方側には、 船舶用復水器 1 Aに運結する復水落し管 1 9 の先 端部が配設されている。一方、復水タンク17の 20 船舶用復水器1Aの位置を下げ、機関窒を縮小さ 内部で船舶前方側には復水ポンプ21が配設さ れ、この復水ポンプ21の、インペラー23を備 える吸入口25は、復水タンク11の内部下端部 に位置し、また、復水ポンプ21の9十出口はポン プ吐出管?に連結されている。

次に作用を説明する。

船舶用復水器 1 Aからの経緯水は、復水落し管 19を経て復水タンク17内に貯水される。復水 タンク 7 内の鉄縮水は、補強板 1 5 に形成される 穴を通つて、復水ボンプ21の吸入口25から吸 30 である。 引され、ボンブ吐出管7に移送される。

このように、復水ポンプ21は復水タンク17 内の凝縮水を吸引するのみで、ポンプ吸入管5に よる管摩擦抵抗がないことから、復水ポンプ21 の有効吸込ヘッドを決定する必要吸込ヘッドの値 35 を小さくすることができ、したがつて復太ポンプ 21による吸引・移送を好適にすることができ る。

また、復水タンク17内には補強板15か配設 板13との間に、船舶の横方向に延在する補強板 5 され、復水タンク17を内底板19と船底外板 i 3との間に埋設しても鉛体の強度に悪影響を及ぼ すことがないことから、復水タンク17の深さを 工作上可能な限り船底外板13に近づけることが でき、したがつて復水ポンプ21の吸入口25を 向に延在する復水タンク17が埋設され、この復 10 船底外板13近傍に数定することができる。故 に、貯水される製縮水の水位と吸入口25との距 離を大き設定することができ、復水ポンプ21の 有効吸込ベッドが大きくなることから、復水ポン プ21による吸引・移送を好適に行なうことがで

> 更に、有効吸込ヘットを必要以上に大きく設定 しなくてもよいことから、その余分な量に相当す る分だけ、貯水される概縮水の水位と吸入口26 との距離を小さくすることができ、したがつて、 せ、また推進力を向上させることができる。

以上のように、本発明に係る蒸気サイクルの復 水システムによれば、復水器からの凝縮水を復水 ポンプによつて好適に吸引・移送することができ 25 S.

## 関節の簡単な説明

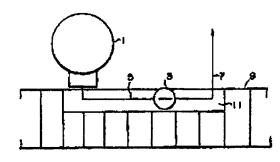
第1図は従来例における蒸気サイクルの復水シ ステムを示す回路図、第2図は本発明に係る蒸気 サイクルの復水システムの一実施例を示す回路図

1 A ······ 船舶用復水器、 9 ······ 內底板、 1 3 ··· …船底外板、15……補強板、17……復水タン ク、21……復水ポンプ、23……インペラー、 

(3)

特公 昭 62-327

第1図



第2図

